

## **Perforadora Hidráulica modelo Drill 01 Turbo Flex**

**Perforadora Hidráulica modelo Drill 01 Turbo Flex**, con sistema doble de perforación (sondaje con Corona Diamantada y Roto percusión con Martillo de Fondo)

### **CARACTERISTICAS TÉCNICAS DA PERFORADORA:**

- Tipo: ..... Roto-Neumática.
- Salida del Cabezal: ..... R. 2.3/8" REG.
- Angulo de Perforación: ..... 0 hasta 360°.
- Capacidad de Perforación: ..... Ø LTK - 100 Mts.
- Rotación: ..... 0 à 1800 Rpm.
- Torque Máximo: ..... 13 Kgf/M.
- Fuerza de Avance: ..... 1108 Kgf.
- Fuerza de Retracción: ..... 2757 Kgf.
- Presión de Trabajo en Avance: ..... 70 BAR.
- Presión de trabajo en Retracción: ..... 200 BAR.
- Motor Eléctrico: ..... 30 CV - 60 Hz - 1765 Rpm.
- Fases: ..... 3.
- Tensión de alimentación: ..... 220 V / 380 V / 440 V.
- Peso de la perforadora (Torre+Unidade+Rack): ..... 780 Kg. sin el aceite hidráulico.

### **CARACTERISTICAS DE LA PERFORADORA:**

**Cabezal Rotativo:** fabricado en acero 1020, soldado eléctricamente y pintado con pintura esmalte epóxica. Compuesto de Eje Directo, Rodamientos Cónicos y sistema de sellado con retenedores especiales, para actuar con aire comprimido y con agua presurizada. Su rotación es de 0 a 1800 rpm, a través de motor hidráulico de pistón. El control de Rotación es por medio de comandos hidráulicos PVG, que permite el aumento o reducción de la rotación lentamente. La conexión rosca es de API Ø 2.3/8" REG (Macho).



**Bastidor de Perforación:** Su estructura metálica es fabricada en planchas de Meta de acero 1020 soldados eléctricamente, Tratados y pintados con pintura epóxica. En el bastidor será instalada en el cabezal rotativo con todos los componentes del sistema de Avance y Retracción del Cabezal, Tales como: Motor hidráulico, engranajes, rodamientos



**Base Angular:** Es fabricada en tubos de acero 1020, soldados eléctricamente, tratado y pintado con pintura esmalte epóxica. Proyectada para la fijación del bastidor de perforación, permitiendo la perforación en diversos ángulos.

Obs: El equipo también puede ser fijada en estabilizadores superiores e inferiores.



**Unidad Hidráulica:** Fabricada en planchas de acero 1020, soldados eléctricamente, tratada y pintada con pintura epóxica, sobre ruedas, facilitando el desplazamiento del equipo. El sistema hidráulico es compuesto de 1 motor eléctrico de 30cv, acoplado a 1 bomba hidráulica de pistón especial, dotada de sensor "Load Sensing". Este sensor permite al sistema de control, el monitoreo del flujo de aceite hidráulico que es enviado a la bomba de pistón para los motores eléctricos. El sensor detecta la diferencia de presión constante de la bomba, de modo que el caudal dependa solo de que tan abierta este la válvula



**Módulo Operacional (Rack):** Fabricada en planchas y perfiles de acero 1020, tratado y pintado con pintura epóxica, En este son instalados los Comandos Hidráulicos del tipo PVG, que permite la reducción del consumo de energía, y aumenta el desempeño de la perforadora, pues controla proporcionalmente el flujo del aceite necesario para los movimientos de rotación (izquierda y derecha), avance y retracción del cabezal y la válvula de regulación del sistema de avance.



**Panel de control:** Fabricado en planchas de acero 1020, tratadas y pintadas con pintura epóxica, donde se instalan los componentes eléctricos, tales como: disyuntores, relés de protección, temporizadores, llave de activación (encendido - apagado), botón de emergencia, siguiendo el NR-10 estándar.

